

Автономная некоммерческая организация
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Лидер»

УТВЕРЖДАЮ:
Директор АНО ДПО «Учебный центр
Лидер»

 В.С. Долгих

«06» апреля



**ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
программа профессиональной подготовки
по профессиям рабочих, должностям служащих**

Профессия: 18897 «Стропальщик» 2 разряда

Срок обучения: 160 уч. часов

Форма обучения: очная

1 Пояснительная записка

Образовательная программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки по профессии 18897 «Стропальщик» 2 разряда и представляет собой комплект документов, разработанный и утвержденный АНО ДПО «Учебный центр Лидер».

В содержание программы профессиональной подготовки по профессии 18897 «Стропальщик» входит: пояснительная записка; нормативная база реализации программы; область применения программы; цели реализации программы; форма и трудоемкость (сроки) обучения; планируемые результаты обучения; документ, выдаваемый по результатам освоения программы; учебный план; календарный учебный график; программы учебных дисциплин; организационно-педагогические условия реализации программы; контроль и оценка результатов освоения программы; примерный перечень вопросов и тестовых заданий для промежуточного и итогового контроля; информационное обеспечение.

Учебный план содержит перечень учебных дисциплин с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия. Рабочие программы учебных дисциплин раскрывают последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Для отслеживания результативности полученных знаний после изучения каждого учебного предмета проводится промежуточная аттестация в форме зачета за счет часов, отведенных на освоение соответствующего предмета. Материалы, определяющие содержание проведения промежуточных аттестаций, находятся в разделе «примерный перечень вопросов и тестовых заданий для промежуточного и итогового контроля».

Продолжительность обучения по курсу профессиональной подготовки по профессии 18897 «Стропальщик» определяется образовательным учреждением с учетом целей и задач обучения, сложности изучаемого материала. Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем, последовательность их изучения в случае необходимости можно изменять в пределах общего количества учебного времени. Последовательность изучения разделов и тем учебных предметов определяется организацией, осуществляющей образовательную деятельность.

Рабочая программа производственной практики составлена так, чтобы по ней можно было обучать рабочих данной профессии непосредственно на рабочем месте в процессе выполнения ими различных производственных заданий. В конце практического обучения заполняется Аттестационный лист по практической подготовке, который является основным документом, подтверждающим прохождение данного вида обучения. Результаты производственного обучения фиксируются в Дневнике производственной практики, который ведется в процессе практического обучения и заверяется руководителем и наставником профильной организации.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

Программы теоретического и практического обучения необходимо систематически дополнять материалом с учетом требований нормативных документов. Базой для реализации теоретического обучения является наличие учебных кабинетов, оборудованных посадочными местами по количеству слушателей, рабочим местом преподавателя, персональным компьютером, комплектом учебно-методической документации, магнитно-маркерной доской, мультимедийным проектором, экраном и принтером.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практики.

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена проводится квалификационной комиссией (руководители и штатные преподаватели) в составе не менее трех человек.

К концу обучения каждый слушатель должен обладать профессиональными компетенциями, уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой. По окончании обучения лицам, освоившим данную образовательную программу профессиональной подготовки и успешно сдавшим квалификационный экзамен, выдаются документы установленного образца.

2 Нормативная основа программы

Образовательная программа профессионального обучения по профессии 18897 «Стропальщик» разработана на основе:

- Федерального Закона №273-ФЗ от 29.12.2012 года (ред. от 08.03.2026) «Об образовании в Российской Федерации»;
- «Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов» (утв. Минобрнауки России 22.01.2015 № ДЛ-1/05вн);
- Приказа от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 26 августа 2020 г. № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2026, выпуск №1;
- Приказ от 20 марта 2018 г. № 169н Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по эксплуатации подъемных сооружений».

3 Цели реализации программы

Программа профессионального обучения «Стропальщик» направлена на получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности в области перемещения грузов с использованием грузоподъемных механизмов; осуществление работ по строповке грузов.

4 Требования к уровню подготовки слушателя

К освоению программы профессионального обучения допускаются лица (работники) не моложе 18 лет с образованием не ниже среднего общего, ранее не имевшие профессии рабочего или должности служащего.

5 Форма и трудоемкость (сроки) обучения

Обучение проводится в электронной форме с частичным использованием дистанционных образовательных технологий. Срок освоения программы – 160 уч. часов, в том числе: теоретических занятий – 44 уч. часа; практической работы – 116 уч. часов. Для всех видов занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Обучение проводится на государственном языке Российской Федерации.

6 Планируемые результаты обучения

5.1 Обучающийся, освоивший программу «Стропальщик», должен знать:

- визуальное определение массы перемещаемого груза;
- места застроповки типовых изделий;
- правила строповки, подъема и перемещения малогабаритных грузов;
- условную сигнализацию для машинистов кранов (крановщиков);
- назначение и правила применения стропов - тросов, цепей, канатов и др.;
- предельные нормы нагрузки крана и стропов;
- требуемую длину и диаметр стропов для перемещения грузов;
- допускаемые нагрузки стропов и канатов.

5.2 Обучающийся, освоивший программу «Стропальщик», должен уметь:

- Осуществлять строповку и увязку простых изделий, деталей, лесных (длиной до 3 м) и других аналогичных грузов массой до 5 т для их подъема, перемещения и укладки.
- Выполнять отцепку стропов на месте установки или укладки.
- Подавать сигналы машинисту крана (крановщику) и наблюдать за грузом при подъеме, перемещении и укладке.

- Выбирать необходимые стропы в соответствии с массой и размером перемещаемого груза.
- Определять пригодность стропов.

7 Документ, выдаваемый по результатам освоения программы

Слушателям, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию в форме квалификационного экзамена, выдается документ установленного образца – свидетельство о получении профессии рабочего, должности служащего.

8 Учебный план

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего	В том числе		Форма контроля
			Теория	Практика	
1	Требования промышленной безопасности и охраны труда				
1.1	Особенности профессии «стропальщик»	6	2	4	
1.2	Основные требования в области промышленной безопасности.	6	2	4	
1.3	Производственная санитария и охрана окружающей среды на производстве	8	4	4	
1.4	Электробезопасность. Пожарная безопасность.	6	2	4	
1.5	Первая помощь пострадавшим при несчастном случае	4	2	2	
	Итого:	30	12	18	зачет
2	Строповка и расстроповка грузов				
2.1	Назначение и устройство грузозахватных органов, стальных канатов и тары, нормы их браковки	10	4	6	
2.2	Способы определения массы груза. Характеристика и классификация перемещаемых грузов. Способы строповки грузов.	10	4	6	
2.3	Типовые технологические карты безопасного производства работ	8	4	4	
2.4	Система знаковой сигнализации, установленная в организации	4	2	2	
	Итого:	32	14	18	зачет
3	Производственное обучение				
3.1	Инструктаж по охране труда. Ознакомление с производством.	8	4	4	
3.2	Ознакомление с существующими грузозахватными приспособлениями, тарой и подготовка их к работе.	8	2	6	
3.3	Ознакомление с приемами строповки, обвязки, зацепки и расстроповки грузов, а также с существующими схемами строповки. Освоение подачи сигналов машинисту крана (крановщику).	10	2	8	

3.4	Подготовка грузов и тары к перемещению подъемными сооружениями.	8	2	6	
3.5	Самостоятельное выполнение работ в качестве стропальщика под руководством инструктора производственного обучения.	48	0	48	
	Итого:	82	10	72	зачет
	Консультация	8	4	4	
	Квалификационный экзамен*	8	4	4	
	Всего:	160	44	116	

Содержание программы

Программа профессиональной подготовки «Стропальщик» 2 разряда представлена разделами:

- «Требования промышленной безопасности и охраны труда» (30 уч. часов)
- «Строповка и расстроповка грузов» (32 уч. часа)
- «Производственное обучение» (82 уч. часа)
- Консультация (8 уч. часов)
- Квалификационный экзамен (8 уч. часов).

КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

программы профессиональной подготовки «Стропальщик» 2 разряд

№ п/п	Дисциплина	Уч. часы	Дни проведения занятий																				
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	Требования промышленной безопасности и охраны труда	30	■	■	■	■																	
2	Строповка и расстроповка грузов	32					■	■	■	■													
3	Производственное обучение	82								■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	Консультация	8																				■	
	Итоговая аттестация	8																					■
	Итого:	160																					

8 Организационно-педагогические условия реализации программы

- 8.1 Образовательный процесс осуществляется на основе образовательной программы, разрабатываемой обучающей организацией самостоятельно.
- 8.2 Основной формой обучения является очная форма. Срок освоения программы – 160 уч. часов. Для всех видов занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Обучение проводится на государственном языке Российской Федерации.
- 8.3 Тематика и часовая нагрузка образовательной программы может подлежать корректировке в зависимости от условий реализации программы, требований рынка труда.

8.4 Требования к кадровому обеспечению учебного процесса: преподаватели должны иметь высшее образование или среднее профессиональное образование по направлению подготовки «Образование и педагогика» или в области, соответствующей преподаваемому предмету, без предъявления требований к стажу работы либо высшее профессиональное образование или среднее профессиональное образование и дополнительное профессиональное образование по направлению деятельности в образовательном учреждении без предъявления требований к стажу работы.

8.5 В процессе освоения учебного материала рекомендовано к применению:

№ п/п	Наименование	Кол-во
1	Доска магнитная	1
2	TV панель	1
3	Проектор	1
4	Экран для проектора	1
5	Столы	5
6	Стулья	15
7	Мусоросборник	1
8	Шкаф для хранения папок с образцами документов	1
9	Кулер с водой	1
10	Аптечка медицинская	1

9 Контроль и оценка результатов освоения программы

В ходе реализации подготовки по программе подготовки обеспечивается организация и проведение текущего контроля и итоговой аттестации. Текущий контроль проводится в процессе обучения. Оценка индивидуальных образовательных достижений по результатам текущего контроля и итоговой аттестации производится в соответствии с универсальной шкалой (таблица).

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений	
	балл (отметка)	вербальный аналог
90 ÷ 100	5	отлично
80 ÷ 89	4	хорошо
70 ÷ 79	3	удовлетворительно
менее 70	2	неудовлетворительно